گفتمان

مدیر عامل پتروشیمی اصفهان مطرح کرد:

ضرورت رفع مشکلات و تسهیل شرایط کار در پتروشیمی

از شرکت ملی صنایع پتروشیمی انتظار داریم به عنوان یک نهاد دولتی در جهت رفع مشکلات و تسهیل شرایط کار، سرمایه گذاری، کسب دانش و انتقال تکنولوژی اقدام نماید.

به گزارش روابط عمومی و امور بین الملل انجمن صنفی صنعت پتروشیمی مهندس مرتضی خالقی فر که اخیرا به سمت مدیر عامل پتروشیمی اصفهان-یکی از فعالترین شرکتهای عضو انجمن صنفی-منصوب شده است به سئوالات وبگاه انجمن (www.apiciran.com)به شرح ذیل پاسخ گفت:

مهمترین دستاوردهای پتروشیمی اصفهان در دوره ۹ ماهه سال ۱۳۸۹ را ذکر فرمائید.

-انتخاب به عنوان صادرکننده نمونه کشوری و دریافت تندیس زرین و لوح تقدیر

- دستیابی به رکورد ۲۹۰۲۱۶۷۹ ساعت کارکرد بدون حادثه، ۴۵۸۴ روز بدون حادثه و ۶۶۹۹روز بدون آتش سوزی.

-انجام تعمیرات اساسی مجتمع در زمان کمتر از زمان برنامه ریزی شده .

با توجه به خصوصی بودن آن شرکت، تجربه اجرای اصل ۴۴ قانون اساسی و واگذاری شرکت های دولتی پتروشیمی به بخش خصوصی، به ویژه درشرکت متبوع خود را چگونه ارزیابی می کنید؟

بطور طبیعی شرکت های واگذار شده به علت خروج از ساختار دولتی و ورود به عرصه شبه دولتی یا خصوصی که تحت قانون تجارت اداره میشود با چالشهای عدیده ای روبه رو می شوند که حل بهینه مشکلات ایجادشده رسالت اصلی شرکت های واگذار شده و هدف اصلی فرایند خصوصی سازی میباشد که در نهایت منجر به ایجاد ارزش افزوده و سود متناسب با سرمایه گذاری های انجام شده خواهد شد . در این راستا شرکت پتروشیمی اصفهان علیرغم کاهش نفرات از ۸۴۰ به ۵۰۰ نفر با افزایش بهره وری و تغییر فرهنگ و ساختار سازمانی خود و با استفاده از حداکثر توان نیروهای خود اقدام به توسعه (ایجاد واحد انیدریدفتالیک)، ایجاد واحد بازاریابی و فروش، تقویت واحد تدارکات، گسترش خدمات و افزایش درآمدهای غیر عملیاتی نمود.بزرگترین چالش شرکتهای واگذار شده عدم شفافیت در زمان واگذاری می باشد که باعث تحمیل چالش هائی جدا از چالش های طبیعی فرآیند خصوصی به شرکت های واگذارشده می شود . بدیهی است که با هماهنگی و تعامل هر چه بیشتر وزارت نفت، سازمان خصوصی سازی، سازمان بورس و خریداران این موارد میتواند به حداقل یا کلاً حذف گردد. شایان ذکر آنکه هریک از این موارد در شرکت های واگذار شده اگر بسرعت توسط سازمانهای ذیربط بررسی و اصلاح نگردد. می تواند صنایع واگذارشده را به ورشکستگی و نابودی کشانده و کل فرایند خصوصی سازی را که اقدامی لازم، قطعی و برگشت ناپذیر می باشد با خطر شکست روبه رو سازد. عمده این موارد در پتروشیمی اصفهان به ترتیب اولویت موارد ذیل می باشد.

-معضل خوراک هم به لحاظ نحوه قیمت گذاری، کمیت و کیفیت و هم به لحاظ عدم وجود قرارداد طویل المدت فروش.

- مشکل صندوق بازنشستگی صنعت نفت و عدم شفافیت در مورد تعهدات مالی منتقل شده به شرکت های واگذار شده به هنگام واگذاری.

- عدم پایبندی شرکت های بالادستی واگذار شده (پالایشگاه ها) به تعهدات قبلی ایجاد شده توسط کمیته تخصیص خوراک شرکت ملی پالایش و پخش و هیات مدیره محترم آن شرکت درمورد محصولات طرحهای توسعه ای آنها به شرکتهای پایین دستی که بر اساس خوراک اختصاص یافته اقدام به سرمایه گذاری در طرحهای توسعه ای خود کرده اند.

از نظر جنابعالی، توسعه صنایع میان دستی و پایین دستی پتروشیمی و به تبع آن ایجاد اشتغال مولد و ارزش افزوده بیشتر چه ملزوماتی دارد؟

قبل از هر چیز تامین امنیت سرمایه و کاهش ریسکهای سرمایه گذاری در کلیه زمینه های مرتبط اعم از سیاسی، اقتصادی، اجتماعی، قوانین و مقررات و دیگر عوامل تاثیرگذار شرط لازم و پس از آن توجیه پذیری اقتصادی مطلوب طرحهای توسعه ای مهمترین عامل ایجاد جذابیت و شرط کافی تحقق این امر می باشد. اصولاً واحدهای پتروشیمی عمدتاًنیازمند حجم سرمایه گذاری قابل توجه ای می باشند و از طرف دیگر با توجه به قیمت نفت خام و ارزش حرارتی سوختهای فسیلی در صنایع نفت و پتروشیمی، رشد ارزش افزوده عموماً بصورت بطئی و تدریجی از نفت خام تا محصولات پتروشیمی که اکثراً محصولات میانی بوده و خوراک واحدهای پایین دستی می باشند، صورت می پذیرد. در نتیجه توسعه صنایع پایین دستی که تولید کننده محصولات نهایی یا محصولاتی که به مصرف کننده نهائی نزدیکتر می‌باشند و از ارزش افزوده بیشتری برخوردار می باشند بسیار ضروری است . به همین دلیل، اصولاً با تکیه به توانمندیها و مزیتهای هر کشور در ابتدا می بایست برنامه راهبردی توسعه در یک زنجیره عمودی، متشکل از صنایع بالا دستی، میانی و پایین دستی بررسی و تدوین گردد. شایان ذکر آنکه درحال حاضر به دلیل ریسکهای مضاعفی که بر صنایع کشور تحمیل می گردد، هزینه سرمایه گذاری، هزینه های جاری، مدت اجرای پروژه ها و ... به مراتب از مقادیر پیش بینی شده بیشتر می گردد و پس از راه اندازی و شروع بهره برداری نیز این موضوع با افزایش ریسک ها و هزینه های تامین قطعات، تولید، فروش و دیگر هزینه های مالی بسیار سختر خواهد شد. لذا در مرحله اول قیمت خوراک باید به گونه ای تعیین شود که طرحهای مذکور از جذابیت سرمایه گذاری قابل قبولی برخوردار شوند.

چه انتظاری از شرکت ملی صنایع پتروشیمی پس از کامل شدن فرایند خصوصی سازی دارید؟

به طور طبیعی شرکت ملی صنایع پتروشیمی پس از کامل شدن فرایند خصوصی سازی، دیگر نقش تصدی گری و بنگاه داری نخواهد داشت و بیشتر می بایست به کمک بخش خصوصی درتدوین سیاست های راهبردی دولت در زمینه توسعه صنایع پتروشیمی مشارکت و پس از تصویب و نهائی شدن سیاست های کلان کشور، پیگیر اجرای سیاست های مذکور دراین زمینه باشد و به عنوان یک نهاد دولتی در جهت رفع مشکلات و تسهیل شرایط کار، سرمایه گذاری، کسب دانش و انتقال تکنولوژی اقدام نماید.

با توجه به اینکه در ماههای اخیر تمرکز دبیرخانه انجمن صنفی، روی بحث نرخ خوراک پتروشیمی بوده است انتظار جنابعالی از دبیرخانه انجمن پس از اجرای قانون هدفمند کردن یارانه ها چیست؟

همانطورکه مستحضر می باشید در اکثر واحدهای پتروشیمی نقش افزایش قیمت خوراک در قیمت تمام شده واحدها به مراتب بسیار بیشتر از تاثیر افزایش قیمت دیگر حامل های انرژی می باشد. لذا در حال حاضر استفاده از مزیت خوراک الزامی است و بحث افزایش تدریجی قیمت خوراک در صورتی معنا پیدا میکند که بتدریج با یک برنامه راهبردی صحیح مزیتهای سهم بازار و تکنولوژی در سطح قابل قبولی کسب شده باشد. علی ایحال از تاثیر افزایش قیمت دیگر حامل های انرژی نیز نمی توان غافل شد و نقش انجمن و دبیرخانه آن در تلاش برای جذب سهم بیشتری از درآمد دولت در این زمینه و اختصاص آن به صنعت پتروشیمی و توسعه آن بسیار مؤثر خواهد بود.

بیات خبر داد:

قیمت ثابت محصولات پتروشیمی با اجرای قانون هدفمندی یارانه ها

دانش نفت:جلسه بررسی شرایط شرکت‌های پتروشیمی بعد از هدفمندی یارانه ها در شرکت ملی صنایع پتروشیمی برگزار شد.

این جلسه با حضور مدیریت برنامه ریزی وزارت نفت ، مسئولان سازمان حمایت از تولیدکننده و مصرف کننده ، مدیران وزارت صنایع و معادن و مدیرعامن ارشد شرکت ملی صنایع پتروشیمی و مدیران مجتمع های تولیدی برگزار شد. در این جلسه مهندس بیات، مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی با بیان اینکه شرکت ملی صنایع پتروشیمی در وزارت نفت همیشه پیشرو بوده است، افزود: امیدواریم با برنامه ریزی های انجام شده در این زمینه در موضوع هدفمندی یارانه ها هم پیشرو باشیم. وی آخرین اقدام موفقیت آمیز شرکت ملی صنایع پتروشیمی را بحث خودکفایی بنزین دانست و افزود: امروز با خودکفایی بنزین در کشور و جهان سربلند شدیم و این تحریم کنندگان ما هستند که سرافکنده هستند. مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی با اشاره به آغاز به کار واحدهای پلی استایرن تبریز، پلی اتیلن سبک پتروشیمی امیرکبیر، بخشی از پتروشیمی اروند و توسعه مبین گفت: آغاز به کار این واحدها برخی از کمبودهای تولید محصولات پتروشیمی را جبران کرد و کمک خوبی به تنظیم بازار در زمان آغاز قانون هدفمندی یارانه ها کرد. وی با اشاره به وجود ۷ هزار واحد تولیدی پایین دستی که از محصولات پتروشیمی به عنوان خوراک استفاده می کنند افزود: مجموعه پتروشیمی یک مجموعه پایین دستی و بالادستی هم دارد که در بحث هدفمندی یارانه ها به همه این مجموعه ها باید به صورت همزمان پرداخت تا هیچکدام دچار مشکل نشوند. مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی مبادی تامین خوراک پتروشیمی را بسیار متنوع دانست و افزود: ما بخشی از خوراک خود را از پارس جنوبی دریافت می کنیم ، بخشی دیگر را از پالایشگاه های گاز، بخشی را از پالایشگاه های مجموعه پالایش و پخش و بخشی از خوراک مورد نیاز را هم واحدهای خودمان تامین می کنیم، بنابراین به علت تنوع تامین خوراک هر تغییری در طول زنجیره پتروشیمی در کل زنجیره تاثیرگذار است. وی افزود: از ابتدای مسال تاکنون ۴۰ میلیون و ۵۹۰ هزار تن خوراک مایع از شرکت ملی نفت با قیمت FOB منهای پنج درصد دریافت کرده ایم، ۲۱ درصد خوراک ما به صورت بین مجتمعی تامین شده است، ۳ درصد خوراک ما برای مجتمع های خاص مانند پتروشیمی خوزستان وارد شده است و ۹ درصد هم خوراک گاز دریافت کرده ایم. مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی با بیان اینکه میزان عرضه محصولات پتروشیمی در داخل کشور زیاد

نیست ، از مدیران مجتمع های تولیدی خواست در توزیع عادلانه ، فروش مناسب و حفظ قیمت در داخل کشور دقت کنند تا در اجرای قانون هدفمندی یارانه ها صنایع پایین دستی هیچ مشکلی از نظر تامین خوراک با قیمت گذشته نداشته باشند. بیات در زمینه فروش محصولات پتروشیمی در بورس هم گفت: کل اقلام پتروشیمی عرضه شده در بورس ۶۰ مورد است که از این تعداد ۳۰ قلم هیچ تغییر قیمتی نداشته اند، ۱۵ قلم از ۱ تا ۵ درصد افزایش قیمت داشته اند و ۱۵ قلم هم از بیش از ۵ درصد تغییر قیمت داشته اند. وی با بیان اینکه برخی با تصور اینکه قانون هدفمند کردن یارانه ها از ابتدای مهرماه اجرا می‌شود شروع به انبار کردن محصولات پتروشیمی کردند و همین موضوع باعث متشنج شدن بازار شد افزود: پس از حضور اینجانب و مدیران بازرگانی پتروشیمی در بورس کالا و هشدار درباره عرضه کافی محصولات پتروشیمی این گروه متوجه اشتباه بودن روش خود شدند و با ورود اجناس انبار شده به بازار، جو ملتهب ایجاد شده اصلاح شد. مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی میزان محصولات عرضه شده در بورس را ۷۶ میلیون تن و میزان جذب محصولات را ۷۱ میلیون تن اعلام کرد و افزود: در مورد چند محصول خاص که اتفاقا از بزگترین تولیدکنندگان آنها در خاورمیانه هم هستیم مشکلاتی در عرضه وجود داشت که با مدیریت انجام شده مشکل حل شد. بیات درباره قیمت فروش محصولات پتروشیمی بعد از اجرای هدفمندی یارانه ها گفت: همه محصولات پتروشیمی در بورس عرضه خواهد و قیمت نهایی که قابلیت عرضه دارد هم FOB است و اگر کسی محصول را در خارج از بورس بفروشد حداکثر تا FOB منهای ۵ درصد می تواند بفروشد. مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی وزارت نفت و شرکت ملی صنایع پتروشیمی را مسئول تنظیم بازار محصولات پتروشیمی دانست و افزود: براساس برنامه ریزی های انجام شده تا پایان سال هیچ مجتمعی تعمیرات اساسی ندارد واز مدیران می خواهم درصورت پیش آمدن موارد فنی پیش بینی نشده در حداقل زمان مشکل را رفع کنند تا خللی در عرضه محصول در بازار ایجاد نشود.

معاون وزیر نفت در امور پتروشیمی:

فاز نخست پتروشیمی اروند در دهه فجر به طور کامل به بهره برداری می رسد

عبدالحسین بیات با اشاره به راه اندازی بخشی از فاز نخست پتروشیمی اروند از بهره برداری کامل این فاز در دهه فجر امسال خبر داد.

مدیرعامل شرکت ملی صنایع پتروشیمی با بیان این که پتروشیمی اروند در دو ترین (فاز) اجرا می شود، گفت: فاز نخست این مجتمع شامل واحدهای تولید کلر، وینیل کلراید منومر(vcm)، اتیلن دی کلراید (EDC) و PVC می شود که هر واحد خوراک واحد بعدی را تولید می کند و هم اکنون دو واحد از فاز نخست به تولید رسیده اند که مهمترین محصول آن ها سود کاستیک است. بیات تاکید کرد: تولید سودکاستیک به عنوان محصول پرچالش و مورد نیاز صنایع پایین دستی و عرضه آن در بورس کالا موجب شد تا قیمت های کاذب و غیر واقعی این محصول در بازار شکسته و نیاز تولیدکنندگان داخلی به این محصول بدون واردات تامین شود. وی آب ژاول را یکی دیگر از محصولات تولیدی پتروشیمی اروند در این مرحله برشمرد و افزود: آب ژاول تولیدی اروند نیز در بازار مشتریان خوبی دارد و فروش آن نیز مطلوب است. معاون وزیر نفت در امور پتروشیمی با تاکید بر لزوم تکمیل چرخه تولید در فاز نخست پتروشیمی اروند گفت: تولید PVC در این فاز محصول هدف ماست؛ از این رو کارشناسان مجتمع در حال پیش راه اندازی واحد برای تولید این محصول استراتژیک هستند و اگر مشکلات پیش بینی نشده به وجود نیاید، تا دهه فجر فاز نخست به طور کامل وارد مدار تولید می شود. مجتمع پتروشیمی اروند در مجموع ظرفیت تولید سالانه ۲ میلیون و ۸۳۴ هزار تن از انواع محصولات پتروشیمی را دارد و محصولات آن به عنوان خوراک دیگر صنایع پتروشیمی، صنایع تولیدی پایین دستی، صنایع شوینده، کاغذ، نساجی، بهداشتی، صنایع تولید حلال رزین و واکس مورد استفاده قرار می گیرد. در این مجتمع به منظور راه اندازی و بهره برداری از واحد کلر آلکالی و زنجیره PVC، هشت پروژه جانبی شامل شست وشوی نمک، تغلیظ اسید سولفوریک، خطوط لوله انتقال آب نمک، برج های خنک کننده، پروژه SIT OFF، تاسیسات غیر صنعتی، واحد اکسیژن و خطوط لوله برای انتقال محصول از مجتمع تا اسکله شماره ۲ بندرامام خمینی (ماهشهر) ساخته شده است. همچنین بخشی از سهام این مجتمع به عنوان یکی از شرکت های زیرمجموعه هلدینگ خلیج فارس قرار می گیرد و از این طریق به بخش خصوصی واگذار می شود.

با کاهش نیاز کشور به بنزین تولید پتروشیمی؛

تمام ظرفیت مجتمع بوعلی سینا به تولید محصولات پتروشیمی اختصاص یافت

دانش نفت: مدیرعامل پتروشیمی بوعلی سینا گفت: با کاهش نیاز کشور به بنزین تولیدی پتروشیمی، تمام ظرفیت این مجتمع بار دیگر به تولید محصولات پتروشیمیایی اختصاص یافت.

جمشید مبارکی با بیان اینکه در شرایط فعلی، پتروشیمی بوعلی سینا تولید محصولات آروماتیکی را در دستور کار دارد و نیاز شرکت های داخلی را تامین می کند، افزود: فعلا نیازی به تولید بنزین در این مجتمع نیست، اما هر زمان که نیاز کشور ایجاب کند، آماده تولید مجدد بنزین خواهیم بود. وی پارازایلین، بنزن و اورتوزایلین را اصلی ترین محصولات تولیدی این مجتمع اعلام کرد و گفت: تولید سالانه هر یک از این محصولات به ترتیب در حدود ۴۰۰ هزار تن، ۱۸۰ هزار تن و ۳۰ هزار تن است، البته محصولات فرعی بسیاری نیز در این مجتمع تولید می شوند که از آن جمله، می توان به برش سبک نفتا، رافینیت، گاز مایع، برش C۵ ، برش سنگین نفتا و آروماتیک های سنگین اشاره کرد.به گزارش روابط عمومی مجتمع پتروشیمی بوعلی سینا، مبارکی با اشاره به اینکه بحث افزایش تولید بنزین از ابتدای نیمه دوم سال گذشته مطرح شد، افزود: پس از طرح این موضوع شرکت ملی پالایش و پخش فراورده های نفتی نسبت به نمونه گیری از یکی از محصولات میانی مجتمع بوعلی سینا اقدام کرد و پس از این مرحله و برای اطمینان از تداوم روند تولید این محصول، در آذر ماه۸۸، حدود ۷۲ ساعت تولید آزمایشی بنزین در این مجتمع انجام شد. وی افزود: در نهایت تولید بنزین را از ۲۹ مرداد امسال آغاز کردیم و تا ۱۶شهریور ماه بالغ بر ۳۶ هزار و ۷۲۵ تن بنزین در این مجتمع تولید شد. مدیرعامل پتروشیمی بوعلی سینا با بیان اینکه برای اجرای پروژه تامین و خودکفایی در تولید بنزین، بحث کیفیت، کمیت، مسیر انتقال و امکانات تحویل از مواردی بود که روی آن کار شد، افزود: ابتدا شرایط عملیاتی و مسیرها به گونه ای تغییر داده شد که امکان استفاده و ارسال محصول میانی به بیرون از مجتمع وجود داشته باشد، سپس با استفاده از مخازن موجود در شرکت پایانه های پتروشیمی اقدام به ذخیره سازی و بارگیری کشتی های حامل بنزین کردیم اما با توجه به اینکه در بارگیری کشتی محدودیت هایی وجود داشت، طی رایزنی هایی با پتروشیمی بندرامام، نسبت به تعبیه مسیرهایی جهت ارسال مستقیم به مخازن پالایشگاه در بنادر صادراتی اقدام کردیم. وی تولید بنزین در پتروشیمی بوعلی سینا را بدون مشکل دانست و افزود: تولیدات محصولات آروماتیکی این مجتمع، بیشتر تامین کننده نیاز داخل بود و معمولا مازاد مصرف داخلی صادر می شد. مبارکی با بیان اینکه در شرایط فعلی، پتروشیمی بوعلی سینا تولید محصولات آروماتیکی را در دستور کار دارد و نیاز شرکت های پتروشیمی داخلی را تامین می کند افزود: فعلا نیازی به تولید بنزین در این مجتمع نیست، اما هر زمان که نیاز کشور ایجاب کند، آماده تولید مجدد بنزین خواهیم بود. وی کیفیت بنزین تولید این مجتمع را بسیار بهتر از بنزین وارداتی دانست و افزود: بنزین تولیدی این شرکت توسط آزمایشگاه های شرکت پالایش و پخش فراورده های نفتی آنالیز شده و کاملا با استانداردهای موجود مطابقت دارد، ضمن اینکه اکتان این بنزین بیشتر از ۱۰۰ است و بنزین سوپر به حساب می آید. مبارکی به پایین بودن میزان سولفور در گازهای حاصل از احتراق بنزین تولیدی این مجتمع اشاره کرد و افزود: این بنزین گاز SO۲ به مراتب کمتری ایجاد می کند همچنین با در نظر گرفتن میزان اندک ترکیبات الفینی، بنزین تولیدی ما تاثیر زیادی در کاهش آلودگی سیستم سوخت رسانی خودروها دارد. از سوی دیگر، بالا بودن نسبی عدد اکتان، علاوه بر کارکرد بهتر موتور خودرو، منجر می شود کیفیت گازهای خروجی از اگزوز به واسطه سوختن بهتر در موتور، از آلایندگی کمتری برخوردار باشد. مدیرعامل پتروشیمی بوعلی سینا افزود: علاوه بر تولید بنزین، همبستگی، تعامل و همفکری بخش های مختلف وزارت نفت در این روند به خوبی به نمایش درآمد و چابکی، سازگاری با محیط، دانش محوری و توان علمی کارشناسان وزارت نفت بار دیگر به اثبات رسید.

اخبار پتروشیمی

مهندس صدیقی زاده خبر داد:

پایان تعمیرات اساسی بزرگ ترین تولید کننده MTBE در شرکت کیمیا بندر امام

تعمیرات اساسی بزرگترین تولید کننده محصول ام تی بی ای در کشور در شرکت کیمیا بندر امام با موفقیت پایان پذیرفت و امید می رود ، تولید این واحد به ۴۰۰ هزار تن در سال که یک رکورد جدید در تولید این ماده در کشور خواهد بود برسد.

مهندس علی رضا صدیقی زاده مدیر عامل شرکت کیمیا بندرامام با بیان این مطلب تصریح کرد : واحد ام .تی. بی. ای (MTBE)به عنوان ماده افزودنی در تولید بنزین بدون سرب و افزایش عدد اکتان بنزین استفاده می شود و با توجه به نیاز تامین بنزین کشور ، اهمیت این واحد دو چندان شده است . وی گفت : تعمیرات اساسی این واحد طبق طراحی ، ۴۵ روز پیش بینی شده بود که با تلاش و کوشش همکاران شرکت کیمیا بندرامام این فعالیت در مدت ۳۳ روز به پایان رسید . مدیر عامل شرکت کیمیا بندرامام خاطر نشان کرد: این واحد بر اساس طراحی، هر چهار سال یک بار تحت تعمیرات اساسی قرار می گیرد که با انجام حجم وسیعی از فعالیت ها وبا حساسیت بالایی ، تعمیرات اساسی با ۱۱۰ هزار نفر ساعت کارکرد بدون حادثه ، با موفقیت به پایان رسید وی افزود : از ویژگی های بارز این تعمیرات اساسی می توان به تعویض کاتالیست بخش دی هیدروژناسیون برای نخستین بار ، پس از راه اندازی اشاره کرد و عملیات احیای این کاتالیست با موفقیت انجام شد. کاتالیست اصلی این بخش معمولا در کشور واحد سازنده احیاء می گردد ، ولی کاتالیست مورد استفاده در واحد ام تی بی ای شرکت کیمیا بندرامام بدون عملیات احیا تهیه گردیده که با تلاش کارشناسان شرکت کیمیا بندرامام این عملیات در داخل واحد و با تجهیزات موجود انجام گردید. وی تصریح کرد : عملیات تعویض مبدل های COLD BOX این واحدکه از تکنولوژی بسیار بالایی برخوردار می باشد از دیگر ویژگی های بارز تعمیرات اساسی واحد ام تی بی ای MTBE می باشد که توسط متخصصین ایرانی انجام گردید. COLD BOX یکی از دستگاه های واحد ام تی بی ای شرکت کیمیا بندرامام است که عملیات سرد سازی گازهای خروجی از کمپرسور اصلی واحد را تا دمای ۱۴۰ (زیر ۱۴۰) درجه سانتیگراد بر عهده دارد و به دلیل دمای بسیار پایین آن عملیات جوش کاری و برش کاری با حساسیت خاصی و با دقت و موفقیت انجام پذیرفت . مدیر عامل شرکت کیمیا بندرامام گفت : با توجه به اینکه واحد MTBE دارای تجهیزات بسیار حساس می باشد و نیاز به تخصص بالایی دارد، تعمیرات اساسی واحد با کمک کارشناسان توانمند داخلی و همکاری بازرسان فنی شرکت های مختلف از جمله شرکت ملی پالایش و پخش و شرکت فن آوران با موفقیت انجام گردید . مهندس صدیقی زاده در ادامه افزود : با توجه به انجام کارهای بزرگی که در تعمیرات اساسی واحد ام تی بی ای MTBE شرکت کیمیا بندرامام صورت گرفت امید می رود که تولید این واحد به ۴۰۰ هزار تن در سال که یک رکورد جدید در تولید این ماده در کشور خواهد بود برسیم. وی گفت : خوراک واحد MTBE، ۳۷۳ هزار تن بوتان و ۱۸۲ هزار تن متانول در سال می باشد و کل تولیدات این محصول به دلیل نیاز داخلی در بازارهای کشور عرضه می شود . وی خاطرنشان کرد : محصول MTBE پیش از این از خارج وارد می شد که با راه اندازی واحد MTBE در سال ۱۳۸۱ و تولید این ماده سالانه از خروج ۱۷۵ میلیون دلار ارز از کشور جلوگیری می شود. شرکت کیمیا بندرامام دارای پنج واحد تولیدی به نام های وینیل کلراید منومر(vcm)، اتیلن دی کلراید (EDC)، ام .تی . بی .ای (MTBE)، کلرآلکالی (CA)و واحد بازیابی نمک از آب دریا (SP) است .این شرکت یکی از پنج شرکت تابعه پتروشیمی بندرامام است .

پتروشیمی شازند سالانه ۱۸۰ هزار تن بنزین پیرولیز تولید می کند

مدیرعامل پتروشیمی شازند (اراک) گفت: این مجتمع توانایی تولید سالانه ۱۸۰ هزار تن بنزین پیرولیز مرغوب با عدد اکتان بالا را دارد.

احمد بوساری افزود: در واحد PGH این مجتمع با استفاده از برش های C۵، C۶ و C۷ ، بنزین پیرولیز مرغوب با اکتان بسیار بالا تولید می شود به طوری که می توان از آن جهت افزایش عدد اکتان برش های نفتی دیگر مثل نفتای سبک استفاده کرد. وی با بیان اینکه ظرفیت تولید این واحد از ابتدا در حدود ۱۰۰ هزار تن در سال بود، ادامه داد: با اجرای طرح توسعه واحد در سال ۸۶ ، هم اکنون ظرفیت آن به حدود ۱۸۰ هزار تن در سال افزایش یافته است. وی با اشاره به کاهش آلایندگی های زیست محیطی در بنزین تولید داخل، خاطرنشان کرد: از آنجا که عدد اکتان بنزین تولیدی ما بالاست، دیگر به افزودن تترااتیل سرب نیازی نیست و چون این ماده از نظر زیست محیطی مضر است، عدم افزودن آن به بنزین نشان دهنده بنزینی بدون آسیب های زیست محیطی است. به گفته بوساری تولید بنزین پیرولیز در پتروشیمی شازند از زمان راه اندازی واحد الفین مجتمع یعنی سال ۱۳۷۲ شروع شده و امروز، بیشترین حجم تولید بنزین پیرولیز در این واحد انجام می شود. مدیرعامل مجتمع پتروشیمی شازند تصریح کرد: پیش از این نیز تولیدات این واحد به خارج از کشور صادر می شد، اما با اجرای پروژه ملی تامین بنزین، تمام تولید ما تحویل شرکت پالایش و پخش فراورده های نفتی می شود. بوساری خاطرنشان کرد: با توجه به اینکه واحد پتروشیمی شازند از ابتدا برای تولید بنزین پیرولیز ایجاد شده بود، بنابراین روند تولید فعلی به صورت مستمر ادامه خواهد داشت.