

همزمان با سی و سومین سال تأسیس شرکت ملی حفاری ایران صورت گرفت:

عرضه دستاوردهای نوین داخلی در نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری

دانش نفت؛ نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری که همزمان با سالروز تأسیس شرکت ملی حفاری ایران در اهواز برگزار شد، میزبان حضور موثر و مفتخ ۱۲۰ شرکت و سازنده بزرگ از مجموعه‌های سازندگان و تولیدکنندگان داخلی بود که طی آن شرکت کنندگان، توانمندی‌های خود را در طراحی و ساخت تجهیزات و تجهیزات صنعت نفت و حفاری به نمایش گذاشتند. ذکر این نکته ضروری است که نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری ازسوی اداره پژوهش و فناوری شرکت ملی حفاری ایران با همکاری انجمن سازندگان حفاری، نفت، گاز و پتروشیمی خوزستان و گروه شرکت‌های بین‌المللی سینا برپا شد و در زمینه‌های مختلف صنعت حفاری به ویژه ساخت قطعات، تأمین کالا و مواد و خدمات مهندسی فعالیت داشت. در ادامه، خلاصه‌ای از گزارش خبرنگاران اعزامی دانش نفت به اهواز در خصوص دستاوردها و توانمندی‌های شرکت‌های حاضر در این نمایشگاه ارائه خواهد شد.

شرکت ماشین سازی اراک برای نخستین بار در کشور صورت داد. بومی سازی شیرهای سه چاهی تخصصی تری با کلاس مواد HH

یکی از شرکت‌های حاضر در نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری ایران، ماشین سازی اراک بود. شرکت ماشین سازی اراک با توجه به تجربه و قابلیت‌های ملی و جهانی دارای زنجیره صنعتی کامل است که نقش مهمی در اجرای پروژه‌های صنعت نفت کشور ایفا می‌کند. گفتنی است مهندسان این شرکت با توجه به ناآوردی و ابتکار، غرقه این شرکت را به عنوان غرقه ی خیرک‌ها در پیوند با مهندسی فرسایش سپهر، مدیر بازرگانی و فروش شرکت ماشین سازی اراک در خصوص عرضه دستاوردهای نوین شرکت در نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری در گفتگو با خبرنگار دانش نفت گفت: صنعت حفاری در این سال از ملی شدن در سال‌های گذشته خود موفق به کسب افتخارات ارزشمندی در این عرصه شده است و خودکفایی در این صنعت بی شک شاه کلیدی برای افزایش تولید و افزایش برداشت از منابع غنی هیدروکربوری ایران است و از این منظر نباید از نظر دور داشت که شرکت‌های داخلی که در این حوزه فعالیت می‌کنند، نقش مهم و موثری در توسعه ساخت داخلی، بومی سازی دانش فنی و علمی و همچنین انتقالی صنعت حفاری ایفا کرده‌اند. مهندس حسین تری در ادامه یادآور شد: **شرکت ماشین سازی اراک برای نخستین بار در کشور موفق به بومی سازی شیرهای سه چاهی کریوسیت تری با کلاس مواد HH شده است.** وی افزود: کریوسیت تری مجموعه‌ای از شیرآلات و اتصالات از جمله شیرهای دروازه‌ای اصلی، تبدیل‌ها، چهارراهی، فلج‌ها و سرچاهی (کتراف چه) به منظور کنترل چاه و میزان استخراج نفت و گاز روی آن نصب می‌شود. مدیر بازرگانی و فروش ماشین سازی اراک خاطر نشان کرد: این مجموعه در پیچیده‌ترین قطعاتی است که در صنعت نفت استفاده می‌شود که با توجه به اثرات مخرب گازهای تری، ساخت کلاس HH آن به سفارش شرکت نفت و گاز پارس در دستور کار این شرکت قرار گرفته و وی تصریح کرد: در این مجموعه تمامی قطعات و سطوح داخلی آنها از جنس سوپرآلیاژهای مقاوم در برابر خوردگی با روش جوشکاری سطوح داخلی با مواد خاص اروش کلیدیگ) مقاوم سازی شده است. مهندس سپهرند اظهار داشت: جای بسی افتخار است که تاکنون این فناوری محدود به شرکت‌های معهود در جهان بوده است و اینک در ایران بومی سازی شده است و گفتنی است تا این لحظه ۱۰ مجموعه شیرهای سرچاهی کریوسیت تری در این شرکت تولید و در فازهای ۹ و ۱۰ پارس جنوبی به کار گرفته شده است. مدیر بازرگانی و فروش ماشین سازی اراک افزود: از دیگر تجهیزات که برای نخستین بار در این شرکت تولید و در صنایع نفت و گاز مورد استفاده قرار گرفته است، شیر سرچاهی (بی‌هد) با کلاس فشار ۱۰ هزار و مواد ضد زنگ کلاس FF است که مواد آن در واحد مالتورژی ماشین سازی اراک ریخته و پر شده است. وی در ادامه ی سخنان خود یادآور شد: ساخت مخازن تحت فشار، برچ‌های بابعاد جدید، سازه‌های حفاری و دراورس که از مهمترین تجهیزات صنعت حفاری محسوب می‌شود و با کمک سازندگان داخلی ساخته و نصب شده است. نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری در اهواز رونمایی شد از زمره ی دیگر تولیدات این شرکت در ارتباط با صنعت نفت به شمار می‌آید. مهندس سپهرند در پایان اضافه کرد: هم‌اکنون توانمندی‌های داخلی در ساخت گرانده قرقانی (تاپ دراو) اتاق کنترل دکل (ISCR)، پمپ‌ها، ژنراتورها و دیگر اجزای دستگاه حفاری در ایران در جایگاه مطلوب و مقبولی قرار دارد و شایان ذکر است که وجود این قابلیت‌ها با ظرفیت‌ها توان ساخت کامل دکل حفاری در ایران را به وجود می‌آورد و این مهم، اعتباری روزافزون صنعت حفاری و نیز ترسیم روزهایی درخشان را برای صنعت تری ایران در پی خواهد داشت.

مهندس شریف جدویی: مدیرعامل شرکت برشیا پترپام باور ما خودکفایی کامل ایران در صنعت نفت و گاز است



مهندس شریف جدویی در آغاز گفتگو ضمن اشاره به آغاز سال سومین سال تأسیس شرکت ملی حفاری ایران و نقش مؤثر حفاری ایران و نقش مؤثر شرکت ملی حفاری در صنعت نفت گفت: در این شرکت در فعالیتهای تخصصی دستاوردهای جاری این شرکت در سال نفت گذشته به همت متخصصان زبده داخلی و با بهره‌گیری از مجهزترین امکانات توانستیم دو دستگاه تریلر یک میکسر ۱۰۰ بشکه ساخت خود را بعد از انجام آزمایش میدانی موفق، تحویل ناوگان ملی حفاری ایران دهیم. مدیرعامل شرکت برشیا پترپام در ادامه افزود: طراحی و ساخت ۶ دستگاه اسکید پیشرفته سیمان زنی دریایی و تعمیر و بازسازی و به روز رسانی دو دستگاه تریلر پمپاژ اسید و همچنین طراحی و ساخت ۸ دستگاه تریلر پیشرفته پمپاژ اسید از زمره ی دیگر پروژه‌های جاری سال حفاری است که به شمار می‌آید. وی خاطر نشان کرد: جای بسی افتخار است که اعلام کنیم برای نخستین بار در کشور، موفق به تهیه نرم افزار راه اندازی سامانه کنترلی از راه دور دستگاه‌های سرچاهی حفاری کشیدیم که در نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری در اهواز رونمایی شد. مهندس شریف جدویی؛ مدیرعامل شرکت خدمات فنی و مهندسی برشیا پترپام تصریح کرد: در خصوص تهیه نرم افزار راه اندازی سامانه کنترلی از راه دور دستگاه‌های سرچاهی حفاری گفتنی است که این سامانه قابل استفاده بر روی تمامی دستگاه‌های سیمانزنی و اسید زنی است. مهندس جدویی ادامه داد: از ویژگی‌های این سامانه، کنترل فرایند عملیات از طریق اینترنت و وایرلس و قابلیت ثبت و ذخیره اطلاعات به زبان فارسی و انگلیسی بر روی لوح فشرده است. وی افزود: از دیگر مواردی که باید به آن اشاره کرد این است که در جریان برگزاری نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری که به همت شرکت ملی حفاری ایران برگزار شد، همچنین نخستین دستگاه اختلاط سیمان (HIGH ENERGY) که در واقع مخلوط دوغاب و سیمان را انجام می‌دهد و از سامانه هیدرولیک و هوشمند و نرم افزار و سخت‌افزار برخوردار است و به صورت اتوماتیک کار می‌کند نیز رونمایی شد. مدیرعامل شرکت خدمات فنی و مهندسی برشیا پترپام اظهار داشت: این دستگاه از نظر کارایی با مشابه خارجی برابری می‌کند و این درحالی است که قیمت آن بسیار ارزان‌تر است. وی افزود: هم‌اکنون دو دستگاه اختلاط سیمان به سفارش شرکت ملی حفاری ایران در این شرکت طراحی و ساخته شده و ۶ دستگاه در دست ساخت است. مهندس جدویی اضافه کرد: این دستگاه‌ها روی دستگاه‌های سیمان زنی (پمپ تراکت) نصب و مورد استفاده قرار می‌گیرد. مدیرعامل شرکت خدمات فنی و مهندسی برشیا پترپام در پایان سخنان خود ضمن تأکید بر اعتقاد راسخ متخصصان و کارشناسان شرکت برپاورد ما می‌توانیم گفت: از آغاز فعالیت خود حول این محور حرکت کرده‌ایم که در تمامی عرصه‌های صنعت و تکنولوژی خودکفایی را با موفق درخشان.

مهندس احمد زاده: مدیر عامل شرکت رادپاتور تأسیس ملی حفاری با هدف اعتدالی صنایع ایرانی فعالیت می‌نمید

شرکت رادپاتور درخشان جنوب، بر اساس گفته‌های مدیرعامل این شرکت با هدف ایجاد بستری مناسب برای تولید انواع رادپاتور و مبدل‌های حرارتی فعالیت خود را آغاز کرده که بر پایه این گزارش تلقین دانش و تکنولوژی روز با تجهیزات مدرن و پیشرفته، ضمن برخورداری از فناوری تخصصی صنعت حفاری که به مناسبت آغاز سی و سومین سال تأسیس ملی حفاری برگزار شده بود گفت: این نمایشگاه، محلی برای عرضه ی توان سازندگان استان خوزستان و نمایش دستاوردهای دیگر شرکت‌های داخلی در عرصه ی صنایع گوناگون است که در کنار صنعت نفت ایران فعال هستند و از آن جایی که صنعت ایران توانمندی در استان خوزستان فعال هستند که از نیاز کارفرمایان مطلع هستند و در راستای تحقق اهداف آنان گام برمی‌دارند. لذا به عنوان یکی از مشکلات فعالان این عرصه در نمایشگاه حضور یافتیم. وی همچنین ضمن اشاره به تشکیل خوسه‌های صنعتی و انجمن سازندگان تجهیزات نفت، گاز و پتروشیمی خوزستان گفت: ایجاد این مجموعه‌ها بسیار خیرک خوب در جهت شناسایی سازندگان و شکل‌آنها است و در این میان خوسه‌های نفت، گاز و پتروشیمی یکی از فعال‌ترین خوسه‌ها در سطح کشور است. مدیرعامل شرکت رادپاتور درخشان جنوب در ادامه یادآور شد: در خصوص دستاوردهای شرکت در زمینه ی فعالیت آن گفتنی است هم‌اکنون طرفه گسترده‌ای از مبدل‌های حرارتی مورد استفاده در صنایع مختلف از جمله نفت و حفاری در این شرکت تولید می‌شود. وی افزود: شرکت هم‌اکنون مبدل‌های حرارتی از نوع پوسته و لوله (ShellTube) را که مورد نیاز صنایع نفت، حفاری، پتروشیمی و فولاد است تولید می‌کند. مهندس احمد زاده تصریح کرد: ایجاد گازگاز خاص تولید انواع اویل کویل، توریب فن‌اکستروود و ایرفین با



قابلیت کاربرد تا دمای ۴۰۰ درجه سانتیگراد و یکبارگیری این محصول در ساخت کولرها این شرکت را از نظر فناوری در شمار پیشرفته‌ترین شرکت‌های فعال در این عرصه قرار داده است. وی خاطر نشان کرد: شرکت رادپاتور درخشان جنوب هم‌اکنون با شرکت‌های نفتی در غرب و شمال کشور، خارک، کیش، عسلویه و مناطق نفت‌خیز جنوب همکاری در زمینه بازسازی و ساخت رادپاتورها، مبدل‌های حرارتی و کولرهای هوایی خدمات خود را ارائه می‌دهد. مدیرعامل شرکت رادپاتور درخشان جنوب در ادامه ی سخنان خود گفت: تأمین سیستم‌های خشک‌کننده با ظرفیت حرارتی بالا برای ماشین‌آلات راه‌سازی، کوشاوری، دیول ژنراتورها و دیگر ماشین‌آلات پر قدرت ۲۰ سال گذشته بخشی از موفقیت این شرکت به شمار می‌آید. وی یادداشت: از زمره ی مزیت‌های شرکت رادپاتور جنوب می‌توان به کارایی بالا در شرایط آب و هوایی بسیار گرم، بالا بودن کیفیت ساخت با استفاده از مواد مرغوب، انطباق با استانداردهای ساخت، ارائه خدمات پس از فروش، ساخت محصول به صورت سفارشی و ویژه، امکان طراحی و بهینه‌سازی محصول و نزدیکی به مبادی مصرف برای صنایع نفت و حفاری اشاره کرد. مهندس احمد زاده در خصوص چگونگی حضور این شرکت در نمایشگاه حفاری گفت: این شرکت بسیاری از نیازهای شرکت ملی حفاری ایران را در خصوص رادپاتورهای صنعتی مورد استفاده در ژنراتورهای برق، موتورهای ثابت، پمپ تراک‌ها و کمپرسورها تأمین کرده است و توانایی ساخت ماشین‌آلات خاص به سفارش این شرکت را دارد.

شرکت خدمات مهندسی و تجهیزات صنعتی توربین جنوب، پیشرو در تعمیرات اساسی مخازن ذخیره نفت خام

مهندس محمد کاظم بیطار زاده؛ رئیس تعمیرات اساسی شرکت خدمات مهندسی و تجهیزات صنعتی توربین جنوب یکی دیگر از مدیرانی بود که در جریان برپایی نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری در اهواز مهمان سخنان وی شدیم تا دستاوردهای توربین جنوب در حوزه ی فعالیت شرکت مذکور کسب اطلاع نماییم. مهندس است شرکت خدمات مهندسی و تجهیزات صنعتی توربین جنوب یکی از شرکت‌های تابع شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب است که در اواخر ۱۳۸۲ تأسیس شد. بر اساس گزارش دانش نفت، مهندس محمد کاظم بیطار زاده؛ رئیس تعمیرات اساسی شرکت خدمات مهندسی و تجهیزات صنعتی توربین جنوب در خصوص توانمندی‌های شرکت در زمینه ی صنعت حفاری در داخل کشور گفت: این شرکت در زمینه ی تعمیرات اساسی، تعمیرات و انواع ماشین‌آلات فرآیندی بالای ۴ هزار اسب بخار از جمله انواع توربین‌های گاز مورد استفاده در شرکت ملی مناطق نفت‌خیز جنوب را عهده‌دار است. وی تأکید کرد: تعمیرات اساسی مخازن ذخیره نفت خام، تفکیک گرها، برج‌ها و کوره‌های حرارتی، رادپاتورها و مبدل‌های مبدل‌های حرارتی و اجرای تغییرات اصلاحی ماشین‌آلات و تجهیزات فرآیندی، بخشی از توانمندی این شرکت محسوب می‌شود. مهندس بیطار زاده افزود: **۶ عدد شیر افتخار است که اعلام کنیم برای نخستین بار ۶ عدد شیر سرچاهی در این شرکت تعمیر اساسی شد.** مهندس کاظم بیطارزاده در ادامه ی سخنان خود افزود: این شیرها مربوط به شرکت بهره‌برداري نفت و گاز کازرون بود که در کارگاه تعمیر شیرآلات اهواز تعمیر و بازسازی شد. وی یادآور شد: این شیرها در کلاس ۵ هزار و ۳ هزار پ سی اس ی (psi) بوده که با تلاش پایدار و حرکت جهادی کارکنان تعمیرات اساسی این شرکت بازسازی و مورد استفاده مجدد قرار گرفت. مهندس بیطارزاده گفت: شیرهای تعمیر شده نیز در اصفهان، تهران و سایر استان‌ها به صورت بروز است. رئیس تعمیرات اساسی شرکت خدمات مهندسی و تجهیزات صنعتی توربین جنوب افزود: کارگاه تعمیر شیرآلات این شرکت در خرداد ۱۳۸۷ تجهیز و راه‌اندازی شد و تاکنون بیش از ۸۳۵ دستگاه انواع شیرهای فرآیندی در این کارگاه تعمیر شده است. وی افزود: پیش از راه‌اندازی این کارگاه، شیرهای فرآیندی در صورت بروز مشکل و خرابی به علت نبود قطعات یدکی تعویض می‌شدند که هزینه‌های زیادی به همراه داشت. مهندس بیطارزاده در پایان گفت: این کارگاه توانمندی تعمیر و بازسازی انواع شیرها در اندازه‌های ۲ تا ۴۱۰۰ پیک و کلاس ۱۵۰ تا ۱۵۰۰۰ پارس دارد.

مدیرعامل صنایع کامند کارخان تولید خردباد: ارائه تجهیزات درون چاهی و ابزارآلات آزمایشی در نهمین نمایشگاه حفاری

بر اساس گزارش دانش نفت از برگزاری نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری ایران که به مناسبت فرارسیدن سی و سومین سال تأسیس شرکت ملی حفاری ایران صورت گرفت، بخشی از تجهیزات درون چاهی و ابزارآلات آزمایشی که به دست صنعت گران توانمند داخلی ساخته شده است، در نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری ارائه شد. مهندس است. مهندس کرانی؛ مدیرعامل مجتمع صنعتی کارخان پولاد، سازنده تجهیزات درون چاهی و ابزارآلات آزمایشی در این خصوص گفت: این ابزار و قطعات برای نخستین بار در کشور براساس استانداردهای تولیدی ساخته شده است. مهندس علی کرانی با اشاره به طراحی و ساخت (RTTS PACKER) و پمپ‌ها، یادآور شد: این ابزار مهم درون چاهی به منظور تثبیت عملیات سیمان کاری تحت فشار و پلاک کردن



چاه‌ها به کار می‌رود و به همراه تجهیزات مربوط به آن در اندازه‌های مختلف به سفارش شرکت ملی حفاری ایران تولید شده است. وی در زمینه ساخت ابزارآلات آزمایشی (D.S.T) توضیح داد: با استفاده از این ابزار می‌توان مخازن را ارزیابی کرد و کاربرد دیگر آن‌ها برای نمونه‌گیری از مایعات و اندازه‌گیری فشار و دمای مخرج است. مهندس کرانی افزود: با کاربرد این ابزار به طور همزمان می‌توان پارامترهای بسیاری از تجهیزات را قیبل مشخصات زمین‌شناسی و فیزیکی مایعات درون چاهی در دست آورد. وی اضافه کرد: برخی از این ابزار برای استفاده در عملیات آزمایش خشک‌کاری بررسی‌نشسته لبه آستری و پلاک‌های سیمانی تعدادی در موارد آزمایش مشبک‌کاری نیز به کار گرفته می‌شوند. مدیرعامل تعریف نمود: این ابزار درون چاهی در پلاک دربره ساخت کلاک‌هاک اتصال کابل تولید گیری به ابزار درون چاهی (DITS LOGGING CABLE HEAD) گفت: این کلاک‌ها که رابط کابل نمونه‌گیری و ابزار درون چاهی است، قادر به انتقال فرمان صادر شده از طریق سامانه سطحی به ابزار درون چاهی است. وی بیان این که این شرکت عضو سازمان استاندارد نفت، گاز و پتروشیمی خوزستان است، اظهار کرد: مجتمع صنعتی کارخان پولاد سه دهه است که در زمینه طراحی و ساخت تجهیزات حفاری و نفت فعالیت دارد و با بهره‌گیری از تجارب و دانش نیروهای متخصص و امکانات نرم افزاری و سخت افزاری تاکنون بیش از ۵۰۰ قلم از نیازهای صنعت نفت و حفاری را با رعایت استانداردهای تعریف شده این صنعت شرکت ملی نفت ایران تولید کرده است. کرانی در همین ارتباط به مجموعه‌های کمپرسورها و پمپ‌ها کاربردی در صنعت نفت و حفاری اشاره کرد و گفت: این مجتمع با ایجاد فضای مناسب خدمات و تعمیرات تجهیزات سیمان کاری، ساخت استراکچرها و مخازن مورد استفاده در صنعت نفت را در برنامه داردمدیرعامل مجتمع صنعتی کارخان پولاد در پایان سخنان خود تصریح کرد: ایجاد بازار چاره‌خاری برای صندوق محصولات، تولید شماری از اقلام تحت لیسانس سازندگان خارجی و فروش آن در داخل و خارج کشور و ارتباط نزدیک تر با مراکز عملی و پژوهشی از زمره ی اهداف و برنامه‌های این مجتمع هستند.

مجتمع تولیدی صنعتی چرخ آبی



پیشگام در تولید و ساخت تجهیزات حفاری در ایران

مجتمع تولیدی صنعتی چرخ آبی از بیش از سه دهه فعالیت درخشان در حوزه تولید و ساخت قطعات حفاری و ابزارآلات، تجهیزات و نفت و گاز، حفاری، تجهیزات درون چاهی و برون چاهی و مهندسی معکوس دیگر شرکت حاضر در نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری در شهر اهواز در نهمین مجتمع تولیدی صنعتی چرخ آبی، مدیر تولیدی این مجتمع در گفتگویی با دانش نفت به شرح دستاوردهای چرخ آبی پرداخت. مهندس محمد علی چرخ آبی، مدیر تولیدی مجتمع تولیدی صنعتی چرخ آبی در خصوص فعالیت‌های مجتمع گفت: این مجتمع با بیش از سه دهه فعالیت مؤثر و سازنده در جهت مشارکت در خودکفایی ایران در زمینه ساخت و طراحی قطعات و هم‌کارخانه‌ای به روش مهندسی معکوس برخاسته است و هم‌چنین برپایه ی طراحی و حفاری گرانده‌ها است. مدیر تولیدی مجتمع تولیدی صنعتی چرخ آبی در ادامه یاد آور شد: با بهره‌گیری افراد مجرب و تولید در زمینه کنترل کیفیت، مدیریت پروژه و نظارت بر روند تولید، تدارکات و انبارداری کام‌های بلندی در راستای توسعه صنایع داخلی کشور برداشته است. وی تصریح کرد: تاکنون بسیاری از قطعات صنعتی حفاری، نفت و گاز و صنایع ذوب در مجتمع چرخ آبی تولید شده است و در اختیار واحدهای مقناضی قرار گرفته است که ضمن ساخت این قطعات تجارب ارزنده‌ای نیز حاصل شده است تا حرکت در راستای خدمت‌رسانی به صنعت تدارک‌یاب. مهندس چرخ آبی در ادامه ی سخنان خود کارخان‌کار گفت: گذشت سی و دو سال از ملی شدن صنعت حفاری در ایران و کسب دستاوردهای ارزشمند ایرانیان در این عرصه‌ها به خوبی نشان داده است که امکان خودکفایی در تمامی عرصه‌های رادفا هستی که زمانی در انحصار شرکت‌های غیر ایرانی بود و کشور ما برای دستیابی به امکانات و تکنولوژی‌های مذکور ناچار به صرف هزینه‌های گزاف و اتلاف زمان صرف بود که خوشبختانه در شرایط جاری این مشکل برطرف شده است که برپایه نهمین نمایشگاه تخصصی صنعت حفاری خود نمونی از این ادعاست. مدیر تولیدی مجتمع تولیدی صنعتی چرخ آبی در پایان سخنان خود افزود: از آغاز فعالیت مجتمع ساخت قطعات به روش طراحی و ساخت تجهیزات معکوس می‌توان چاهان، فولاد و فلزات رنگی و نیز تهیه نیازهای مقناضیان را صورت داده است و از این پس نیز در این مسیر حرکت خواهیم کرد تا با خدمت به صنعت حفاری و دیگر صنایع به اعتدالی صنعت نفت کشور و در نهایت توسعه اقتصاد ایران عزیز مدد رسانیم.