مهندس حسن کاظمی؛ مدیرعامل شرکت پارت سازی مشهد در گفتگوی اختصاصی با دانش نفت عنوان کرد:

پارت سازی مشهد؛ تبلور عینی باور «خاستن توانستن است»

گفت و گو: محسن آقایی

دانش نفت:مدیرعامل شرکت پارت سازی مشهد که عضویت هیأت مدیره ی انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران را نیز عهده دار است، مدیری مجرب و موفق است که با رویی گشاده علیرغم مشغله ی فراوان در واپسین روزهای سال ۹۰، میزبان سوالات ما شد، مهندس حسن کاظمی، صرف وقت و پشتکار را رموز موفقیت در کار می نامد و تأکید می کند که خواستن لازم است ولی خاستن توانستن است، وی حمایت از توانمندی های داخلی و تقویت پتانسیل سازندگان ایرانی را شروط لازم توسعه ساخت داخل می داند و یادآور می شود که در شرایط کنونی و با توجه به تشدید تحریم های بین المللی رویکرد جدی و نگاه کارآمد دولت و مسئولان می تواند به حل و فصل چالش ها منجر شود و همچنین به گسترش صنعت کشورمان مدد رساند و اقتصاد ایران را از منظر توسعه و خودکفایی شکوفا سازد. ماحصل این گفتگو در ادامه می آید:

در آغاز گفتگو بفرمایید ورود شما به صنعت کشورمان از چه زمانی صورت گرفت؟ سبقه فعالیتتان در این عرصه چه حوزه هایی را شامل می شود؟

در پاسخ به این پرسش باید بگویم که بنده فارغ التحصیل سال ۵۹ رشته مکانیک از دانشگاه صنعتی شریف هستم. از زمره‌ی مراکزی که در آن ها به کسب تجربه در زمینه صنایع کشورمان و به ویژه صنعت سنگین پرداختم، شرکت مهندسان مشاور صنعتی ایران شرکت تکنولوگ سابق بود و قبل از انقلاب مطالعات بازار فنی و اقتصادی بسیاری از طرح های زیربنایی را صورت می داد. پس از انقلاب و در زمانی که در آن به کار اشتغال داشتم، از جمله ی آن دسته پروژه هایی که در آن زمان مطرح شد می توانم به طرح توسعه آهنگری ماشین سازی اراک، طرح فولاد اسفراین و پروژه آذراب اشاره کنم که مطالعات امکان سنجی آن ها را صورت دادیم، در بخش های دیگری نیز فعالیت داشتم تا زمانی که در سال های جنگ طرح تولید پیچ و مهره ی گوناگون در داخل کشور را مطالعه و در این بخش فعالیت گسترده ای را آغاز کردم.

ضرورت تأسیس پارت سازی مشهد از چه روی احساس شد؟ در این خصوص در ابتدا چه اموری را صورت دادید؟

در سال های پس از انقلاب اسلامی و با قطع ید بیگانگان،ایران با خوداتکایی توانست در بسیاری از زمینه ها توسعه ساخت داخل را گسترش دهد و در اثر استمرار تلاش شبانه روزی نیروهای توانمند و متعهد خود توانست در حوزه هایی به خودکفایی نیز برسد. آن چه در سال های پس از پیروزی انقلاب و جنگ تحمیلی مبادرت به تولید آن به عنوان بخش مهمی از صنعت ضروری بود، اتصالات گوناگون بود تا ناچار به خروج ارز و تهیه از خارج کشور نباشیم. در این خصوص گفتنی است تولید پیچ و مهره‌های بزرگ طبق استانداردهای مشتری باعث می شد این صنعت در درون کشور رشد کند و از آن جایی که تا پیش از زمان مذکور حدود ۲۰ پیچ و مهره‌ساز فعالیت می کردند، ضرورت پیدا کرد که جای خالی خطوط تولید اتصالات برای صنایع مختلف پر شود. در این راستا با تهیه و ارائه طرحی به سازمان گسترش جهت تولید پیچ و مهره های مقاومت بالا به عنوان یک ضرورت گام نخست برداشته شد. اما از آن جایی که طرح از سوی بانک صنعت و معدن، آستان قدس رضوی و ... حمایت نشد، ناگزیر به فعال سازی طرح بدون مدد نهادها و ارگان های ذی ربط و با استفاده از حقوق شخصی و سرمایه گذاری محدود خانواده شدم.

گسترش تولیدات شما چگونه محقق شد؟

گسترش طرح به تدریج صورت گرفت، پس از آن که ناچار به بهره گیری از سرمایه های هرچند اندک شخصی شدیم، طرح یک طرح خانوادگی شد. نباید از نظر دور داشت که سرمایه گذاری شخصی بود، لذا نیازها را مرتفع نمی کرد، از این رو دیگر افراد خانواده نیز مشارکت به عمل آوردند. اخوی که دانش آموخته دانشگاه شریف بود از هیچ تلاشی در این خصوص فروگذار نکرد و پدر نیز که فردی برخوردار از حقوق بازنشستگی بود، خانه‌ی خود را فروخت و از این طریق مساعدت کرد. در حال حاضر تمام خانواده از ٪۵ گرفته تا ٪۴۰ در شرکت سهام دارند و با اعتقاد جدی به کار تیمی و با اشتراک عقیده و نیز خودباوری در مجامع شرکت می کنند و از آن جایی که هدف توسعه و شکوفایی اقتصادی کشورمان است، لذا سعی می شود گام های ارزشمندی در این مسیر داشته شود.

اولین قرارداد را با چه شرکتی و در چه زمانی منعقد کردید؟

اولین قرارداد را با متروی تهران با مهندس ابراهیمی اصل که مدیرعامل وقت مترو بود منعقد شد و تمام پیچ و مهره‌های تونل های متروی تهران را پارت‌سازی مشهد تا سال ۶۶ یا ۶۷ تولید کرد. کار نیز بدین صورت انجام گرفت که ماشین‌آلات کلیدی خریداری شد، ماده اولیه را طرف قرارداد تهیه می کرد و سپس واحد مهندسی و برنامه‌ریزی بخشی از فرایند طراحی قطعات را انجام می داد و بعد از آن برون سپاری می شد. گفتنی است که در آن زمان حدود ۳۰ واحد کوچک در شهرک صنعتی شماره یک مشهد به صورت مستقیم با پارت‌سازی مشهد کار می کردند.

خوشبختانه در سال های فعالیت پارت سازی مشهد، شاهد توفیق روزافزون در این عرصه بوده ایم و در حال حاضر بیش از ۱۰۰۹ نوع پیچ و مهره های گوناگون متنوع کاربردی در صنایع کشور در این شرکت ساخته می شود

با عنایت به رویکرد ویژه ی دولت مبنی بر توسعه ساخت داخل و پرورش توانمندی های داخلی، به ظن شما به عنوان یک مدیر صنعتگر موفق و مجرب، چه حمایت هایی مورد نیاز است تا این مهم به شکلی روزافزون عینیت یابد؟

در پاسخ به این پرسش باید بگویم که از آن جایی که در حال حاضر در کشورمان هزاران واحد صنعتی مشغول به کار هستند و در شرایط تحریم نیاز به پرورش توانمندی های داخلی دوچندان شده است، دولت، مسئولان و نیز نهادهای ذی ربط باید مشکلات را شناسایی کنند، با اندیشیدن تدابیر کارآمد در این عرصه و تعریف راه حل هایی فراخور موانع و چالش های کنونی در راستای حل و فصل آن ها تلاش کنند. اختصاص تسهیلات، برخی از معافیت ها و کاهش هزینه های مصارف انرژی بخش های صنعتی و ... که لازمه ی رشد و پیشرفت کار سازندگان داخلی است و می تواند به ایجاد اشتغال پایدار منجر شود و نیز رسیدگی به شرایط ویژه صنعتگران ایرانی پس از اجرای قانون هدفمندی یارانه ها از زمره ی اموری است که مسئولان مرتبط می توانند با مبادرت به آن‌ها گام های ارزشمندی را در مسیر توسعه ساخت داخل بردارند. آن چه نباید از نظر دور بماند این است که ایجاد تشکل های صنفی نیز می تواند به هم افزایی مشکلات منجر شود و بخش قابل توجهی از پروسه ی گسترش صنایع را به انجام رساند.

نمونه ای از این مدل موفق را در صورت امکان شرح دهید.

نیاز تشکیل تشکل های صنفی در جای جای جهان احساس شده است و نسبت به ایجاد آن ها در بسیاری از نقاط اقدام صورت گرفته است، چرا که این تشکل ها می توانند شناسایی بهینه از مشکلات و معضلات داشته باشند، راهکارهای عملی را پیشنهاد کنند و در راستای رفع آن ها پیشگام باشند. به عنوان نمونه می توانم به انجمن سازندگان تجهیزات صنعت نفت ایران اشاره کنم، اعضا معمولا مشکلات پیش رو را به انجمن گزارش می کنند، حتی راهکارهای حل مسأله را نیز پیشنهاد می نمایند و از طرف دیگر، کارفرمای بخش نفت نیز موارد مربوط به خود را مطرح می کرد. یعنی در یک طرف تولیدکننده و در طرف دیگر، مصرف کننده یا بازار بود. سپس با مرکز مطالعات تکنولوژی شریف قراردادی منعقد شد تا از این منظر مشکلات دسته‌بندی شوند. کارشناسان مشاور در جریان مسائل قرار گرفتند، از کارخانجات بازدید به عمل آوردند و با مدیران و کارفرماها جلسه گذاشتند، وکلا را ملاقات نمودند و مشکلات را طبقه بندی کردند. راهکارهای به دست آمده به دیگر تصمیم سازان نیز پیشنهاد شد و موفق شدیم نتایج مطلوبی کسب کنیم، با عنایت به موارد فوق الذکر ایجاد تشکل های صنفی خواهد توانست گام های مهمی را در خصوص حمایت از سازندگان داخلی بردارد.

به برخی از پروژه هایی که پیچ و مهره های ساخت پارت سازی مشهد در آن ها به کار رفته است، اشاره کنید.

خوشبختانه در سال های فعالیت پارت سازی مشهد، شاهد توفیق روزافزون در این عرصه بوده ایم و در حال حاضر بیش از ۱۰۰۹ نوع پیچ و مهره‌های گوناگون متنوع کاربردی در صنایع کشور در این شرکت ساخته می‌شود. به عنوان مثال پیچ و مهره‌هایی که در پروژه برج میلاد به کار رفته است، ساخت پارت‌سازی است. در تمام پروژه‌های نفتی و در خیلی از پالایشگاه ها پارت‌سازی مشهد سازنده ی پیچ و مهره هاست. شایان ذکر است که در پارس جنوبی از فاز ۱ تا فاز ۲۰-۲۱ و فازهایی که در حال اجراست، پارت‌سازی مشهد تولیدکننده عمده آنهاست.

پارت سازی مشهد برخوردار از چه تعداد نیروی انسانی است؟

پارت سازی مشهد ۲۰۰ نفر نیرو دارد. تیم کارشناسی شرکت که بالغ بر ۵۰ نفر پرسنل دارد، در بخش مهندسی، بخش برنامه‌ریزی تولید، فروش و بازار، تیمی هستند که در این حوزه ها فعالیت مطلوبی دارند و از آن جایی که پارت سازی مشهد در داخل به تأمین نیازهای بازار ایران اشتغال دارد و البته با استانداردهای روزآمد جهان حرکت می کند، سعی بر به روزرسانی تأییدیه های خود دارد تا از این منظر رقابت های بین المللی را نیز در کنترل خود داشته باشد و افق بازارهای صادرات را نیز رصد نماید.

حضور پارت سازی مشهد در صنعت نفت را به صورت ویژه چگونه می توان تشریح کرد؟

پارت سازی مشهد، پروژه های متعدد و فراوانی را در صنعت نفت ایران به انجام رسانده است، نباید از نظر دور داشت که در شرایط فعلی و تشدید تحریم های بین المللی علیه کشورمان تولید بیشتر و سریع تر در نفت از اهمیتی صدچندان برخوردار شده است، این روزها بیش از هر زمان دیگری بحث خودکفایی یا خرید از داخل مطرح است و بیشتر به سرعت‌بخشی به پروژه‌ها برای استحصال چاه های مشترک توجه دارد، لذا ما نیز فراخور خواست مشتریان خود حرکت می کنیم و در این خصوص از هیچ تلاشی برای بومی سازی دانش فنی و علمی و نیز توسعه ساخت داخل کشور فروگذار نداریم تا خودکفایی جامع و کامل ایران در صنعت بزرگ و پرتلاش نفت کشور محقق شود.

با توجه به توفیق شایان توجه پارت سازی مشهد از آغاز فعالیت تاکنون، بفرمایید به عنوان مدیرعامل، افق چشم انداز آتی این شرکت را به چه شکل متصور هستید؟

پارت سازی مشهد از بدو تأسیس خود تاکنون توانسته است با بهره گیری از نیروهای متعهد و توانمند خود موفق به نمایش حضوری چشمگیر در عرصه صنعت اتصالات و پیچ و مهره ایران گردد، از این منظر با عنایت به رویکرد ویژه ی شرکت در تأمین نیاز بازار داخل و نیز صادرات به بازارهای منطقه و دیگر نقاط جهان سعی بر بومی سازی دانش فنی و علمی و انتقال فناوری به داخل کشور داریم و با آموزش نیروهای خود و نیز تجهیز امکانات و دستگاه های خود در اعتلای روزافزون دستاوردهای شرکت اهتمام می ورزیم، از این رو افق چشم انداز آتی فعالیت های پارت سازی مشهد بسیار روشن و درخشان است، چرا که هدف نهایی توسعه اقتصاد کشور است و در این مسیر تمام توان و پتانسیل به کار بسته خواهد شد تا نتایج مطلوب و مقبول حاصل شود.

نگاه ویژه

علی رغم تلاش ها برای تضعیف جایگاه نفتی کشورمان؛ ایران روزانه بیش از ۳/۹ میلیون بشکه نفت تولید می کند

در حالی برخی از رسانه‌های خارجی با ارائه آمارهای خلاف واقع سعی در تضعیف جایگاه ایران در سازمان تولیدکنندگان نفت دارند که اختلاف تولید روزانه نفت خام ایران با عراق یک میلیون و ۴۰۲ هزار بشکه در روز است.در حالی که از سوی برخی گفته می شد که صادرات نفت خام عراق به حدود ۲/۳ تا ۲/۵ میلیون بشکه در روز رسیده است و این کشور توانسته در صادرات، ایران را پشت سر بگذارد، بر اساس آمار رسمی و معتبر ارائه شده توسط دو کشور ایران و عراق، این کشور حتی در صادرات نیز از ایران عقب است.

ایران روزانه بیش از ۳/۹ میلیون بشکه نفت تولید می کند

بر اساس آمار رسمی شرکت ملی نفت ایران، تولید نفت خام کشور طی ۱۱ ماه نخست سال ۱۳۹۰ روزانه بیش از سه میلیون و ۹۰۰ هزار بشکه در روز بوده است که با تکمیل طرح های توسعه ای، تولید نفت کشور به بیش از چهار میلیون بشکه در روز خواهد رسید.از این حجم تولید حدود یک میلیون و ۷۰۰هزار بشکه نفت خام تولیدی ایران به مصرف داخل می رسد و حدود دو میلیون و ۲۰۰ هزار بشکه آن هم صادر می شود.

تولید روزانه نفت عراق حدود ۲/۵ میلیون بشکه است

این در حالیست که براساس آمار منتشرشده توسط شرکت نفت عراق متوسط تولید روزانه نفت خام این کشور در سال ۲۰۱۱ حدود دو میلیون و ۴۹۸ هزار بشکه بوده است.با توجه به آمار مصرف روزانه نفت خام داخلی عراق در سال ۲۰۱۱ میلادی که نشان‌دهنده‌متوسط مصرف روزانه ۵۱۴ هزار و ۱۰۹ بشکه بود متوسط صادرات روزانه این کشور حدود یک میلیون و ۹۸۳ هزار بشکه است.

متوسط تولید روزانه هیدروکربورهای مایع کشور حدود ۴/۵ میلیون بشکه است

از سوی دیگر به گفته امیرمسعود جباری راد- مدیر هماهنگی و نظارت بر تولید نفت و گاز شرکت ملی نفت ایران-مجموع تولید هیدروکربورهای مایع کشور با احتساب مایعات و میعانات گازی، به طور میانگین حدود ۴/۵ میلیون بشکه در روز بوده است.بر این اساس تولید میعانات گازی در سال ۱۳۹۰ به بیش از ۴۰۰ هزار بشکه در روز رسید که در مقایسه با سال های گذشته، افزایش چشمگیری داشته است.

تولید روزانه ۴/۲ میلیون بشکه نفت در سال ۹۱

البته طبق برنامه باید تا پایان سال ۱۳۹۳تولید نفت خام ایران باید به پنج میلیون بشکه در روز افزایش یابد که بر اساس برنامه شرکت ملی نفت ایران تا پایان سال ۹۱ حجم تولید نفت کشور با ۲۰ درصد افزایش به روزانه چهار میلیون و ۲۰۰هزار بشکه در روز خواهد رسید.

نوبت دوم

شرکت ملی گاز ایران
شرکت پالایش گاز پارسیان
(سهامی خاص)

آگهی تجدیدمناقصه عمومی دو مرحله ای

شرکت پالایش گاز پارسیان در نظر دارد از طریق مناقصه عمومی نسبت به تامین اقلام ذیل اقدام نماید ، لذا از متقاضیان واجد شرایط دعوت می شود حداکثر ظرف مدت ده روز پس از انتشار آگهی نوبت دوم نسبت به اعلام آمادگی اقدام نمایند. ضمنا جهت کسب اطلاعات تکمیلی می توانید به سایت WWW.NIGC-PARSIAN.IR مراجعه نموده و در صورت نیاز با تلفن ۵۱۱۲۷۱۷-۰۷۸۲-۵۱۱۲۷۰۲ و تلفکس ۵۱۱۲۷۰۵-۰۷۸۲ تماس حاصل فرمایید.

الف: مناقصه گزار : شرکت پالایش گاز پارسیان/ استان فارس- شهرستان مهر.

ب: موضوع مناقصه :

ردیف	شماره تقاضا	شـــــرح تقـاضا	مبلغ تضمین شرکت در مناقصه (ریال)
۰۱	8940085/E	PARTS FOR CHECK VALVE "NEWCO"	۲۵،۰۰۰،۰۰۰
۰۲	8940086/E	PARTS FOR GLOBE VALVE "NEWCO"	۲۵،۰۰۰،۰۰۰
۰۳	8940087/E	PARTS FOR GATE VALVE "NEWCO"	۷۴،۹۰۰،۰۰۰
۰۴	8940222/E	PARTS FOR BALL VALVE "KUKA"	۸۰،۰۰۰،۰۰۰

ج: شرایط متقاضی :

۱.داشتن تجربه کافی و مرتبط درمورد تولید/ فروش اقلام موضوع مناقصه .

۲.توانائی تودیع ضمانتنامه بانکی شرکت در مناقصه از بانک های مورد تأیید بانک مرکزی به میزان یاد شده در جدول فوق و یا واریز نقدی به حساب پالایشگاه گاز پارسیان .

۳.توانائی تهیه و تسلیم ضمانتنامه انجام تعهدات به میزان ۱۰٪ کل مبلغ پیشنهادی از بانک های مورد تأیید بانک مرکزی (در صورت برنده شدن در مناقصه) و یا واریز نقدی به حساب پالایشگاه گاز پارسیان .

۴.هزینه درج آگهی بر عهده برنده مناقصه می باشد .

۵.اسناد حداکثر ۱۰ روز پس از آخرین مهلت اعلام آمادگی مناقصه گرها از طریق (پست) به آدرس آنها ارسال می گردد .

۶.محل گشایش پاکات ،کمیسیون مناقصات شرکت پالایش گاز پارسیان می باشد که زمان آن متعاقباً اعلام می گردد .

روابط عمومی شرکت پالایش گاز پارسیان